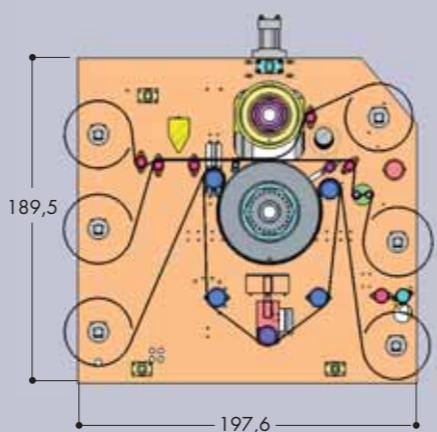
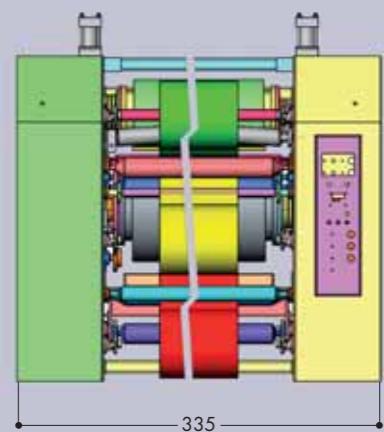


HLMT 70/60 HYBRID



(I) Dati tecnici:

- Cilindro riscaldato ad olio diathermico
- Barra sicurezza e controllo reverse
- Barriere a fascio di sicurezza
- Motori indipendenti con inverter
- Alberi ad espansione d'aria ultraleggeri per svolgitori e riavvoltigatori
- Touch screen
- Cilindro inferiore in cromoduro riscaldato
- Cilindro superiore in silicone riscaldato
- Pressione tramite 2 cilindri:
MOD. HLMT 70/60 idraulici 70 kg/cm²
- Controllo dinamico elettropneumatico del nastro
- Temporizzatore automatico raffreddamento cilindro
- Tensione feltro regolabile
- Velocità nastro:
MOD. HLMT 70/60 2,8 mt/min con tempo di stampa di 40 sec

(UK) Technical data:

- Thermal oil heated cylinder
- Safety bar and reverse control
- Safety beam barrier
- Independent motors with inverter
- Ultralight air-expansion shafts for unwinders and rewinders
- Touch screen
- Heated lower cylinder in hard chromium
- Heated upper cylinder in silicone
- Pressure by 2 cylinders:
MODEL HLMT 70/60 Hydraulic 70 kg/cm²
- Dynamic electro-pneumatic control of the belt
- Automatic cylinder cooling timer
- Adjustable felt tension
- Belt speed:
MODEL HLMT 70/60 2.8 m/min with printing time of 40 sec

(D) Technische Daten:

- Erwärmter Zylinder mit diathermischem Öl
- Sicherheitsschranke und Reverse-Steuerung
- Sicherheitslichtschranke
- Unabhängige Motoren mit Wechselrichtern
- Ultraleichte Luft-Spannwelle für Aufroll- und Abwickelvorrichtungen
- Touchscreen
- Beheizter unterer Zylinder aus Hartchrom
- Beheizter oberer Zylinder aus Silikon
- Pressen durch 2 Zylinder:
MOD. HLMT 70/60 hydraulisch 70 kg/cm²
- Dynamische elektropneumatische Steuerung des Bandes
- Zeitautomatik der Zylinderkühlung
- Filzspannung einstellbar
- Bandgeschwindigkeit:
MOD. HLMT 70/60 1,3 m/Min. mit Druckzeit 40 Sek.

(F) Données techniques:

- Cylindre réchauffé à huile diathermique
- Barre de sécurité et contrôle reverse
- Barrières en bande sécurité
- Moteurs indépendants avec onduleur
- Arbres à expansion d'air ultraléger pour dérouleurs et ré-enrouleurs
- Ecran tactile
- Cylindre inférieur chauffé en Chromodur
- Cylindre supérieur chauffé en silicone
- Pression à travers 2 cylindres :
MOD. HLMT 70/60 Hydrauliques 70 kg/cm²
- Contrôles dynamique électropneumatique de la bande
- Temporisateur automatique refroidissement du cylindre
- Tension feutre réglable
- Vitesse bande :
MOD. HLMT 70/60 2,8 m/min avec durée d'impression de 40 sec

MODELLO MODEL MOD. MODELE	DIMENSIONE FELTRO BELT SIZE BANDBREITE DIMENSION FEUTRE	CILINDRO INFERIORE CROMODURO / LOWER HARD CHROME CYLINDER	CILINDRO SUPERIORE SILICONE / UPPER SILICON CYLINDER	TAVOLA UTILE WORKING WIDTH ARBEITSBREITE TABLE UTILE	POTENZA INSTALLATA POWER INSTALLED LEISTUNG PUISANCE INSTALLEE	CONSUMO MEDIO AVERAGE CONSUMPTION DURCHSCHNITT VERBRAUCH CONSOMMATION MOYENNE	PESO NETTO NET WEIGHT NETTO GEWICHT POIDS NET
HLMT 70/60	198 cm / 78 "	Ø 60	Ø 39	190 cm / 75"	37,5 Kw / 163 A	17 Kwh	3600 Kg / 7934 Lbs

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi e soggetti a variazioni senza obbligo di preavviso.

All data and technical features are purely indicative and subject to changes without prior notice.

transmatic srl

Via Enzo Ferrari, 9/11/13
20824 Lazzate (MB) - ITALY
Tel. +39 02 96329816 - +39 02 96329024
Fax: +39 02 96728422
e-mail: info@transmaticsrl.com
web: www.transmaticsrl.com



 transmatic

Sublimation and foil print calander



HLMT 70/60 HYBRID

HLMT 70/60 HYBRID

I Le calandre HLMT 70/60 HYBRID sono progettate per la stampa sublimatica tradizionale tramite feltro nomex e per l'applicazione di lamine metallizzate ed effetti speciali:

Film termotrasferibili (laccature, squame rettili, crack, vernici, pull-up ecc..)
paillettes, tejas, lamine con micropunto (laminazione totale o parziale) su tessuti a navetta, tessuti a maglia e substrati in continuo.

Termoincollaggio ed accoppiatura film / web, stampa a rilievo utilizzando carte release, stampa transfer di poliuretano, pelle sintetica e PVC.

UK Calenders 70/60 HLMT HYBRID are designed for traditional sublimation printing via Nomex felt and for the application of foils and special effects:

Heat-transferable film (lacquers, reptile scales, cracks, varnishes, pull-ups etc.)
sequins, tupinambis, foils with microdot (total or partial rolling) on woven fabrics, knitted fabrics and continuous substrates.
Heat-gluing and film/web laminating, relief printing using release paper, transfer printing of polyurethane, synthetic leather and PVC.

D Die Kalander HLMT 70/60 HYBRID wurden entwickelt zum traditionellen Sublimierungsdrucken mit Nomex-Filz, um metallisierte Folien und Spezialeffekte zu applizieren:

Bügelfolien (Lackierungen, Reptilienschuppen, Crack, Lack, Pull-Up usw. ...)
Pailletten, Tejas, Folien mit Mikropunkten (vollständiges oder teilweises Warmwalzen) auf Webstoffen, Maschenware und laufenden Schichtträgern.
Heißklebend und Folien-/Stoffkaschierung, Gaufriderdruck unter Verwendung von Trennpapier, Transferdruck von Polyurethan, Synthetikleder und PVC

F Les calandres HLMT 70/60 HYBRID sont conçues pour l'impression à sublimation traditionnelle au moyen du feutre nomex et pour l'application de feuilles métallisées et effets spéciaux:

Film thermo-transférables (laquages, écailles de reptiles, crack, peintures, pull-up etc..) paillettes, téjas, givrages (laminage total ou partiel) sur des tissus chaîne et trame, tissus en maille et substrats en continu.

Thermocollage et doublage film / web, impression en relief en utilisant les papiers release, impression transfert en polyuréthane, peau synthétique et PVC.

